

Schneidstoff  
**DP**

Vorschub  
**MEC**

## Ausführung:

- Falzmesserkopf mit austauschbaren DP-Schneiden
- Grundkörper aus Leichtmetall
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Ziehender Schnitt
- Lärmarme Ausführung
- 2-3x nachschärfbar

## Anwendung:

- Zum Fälzen, auch für Abplattungen und Planfräsen sehr gut geeignet

## Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

## Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

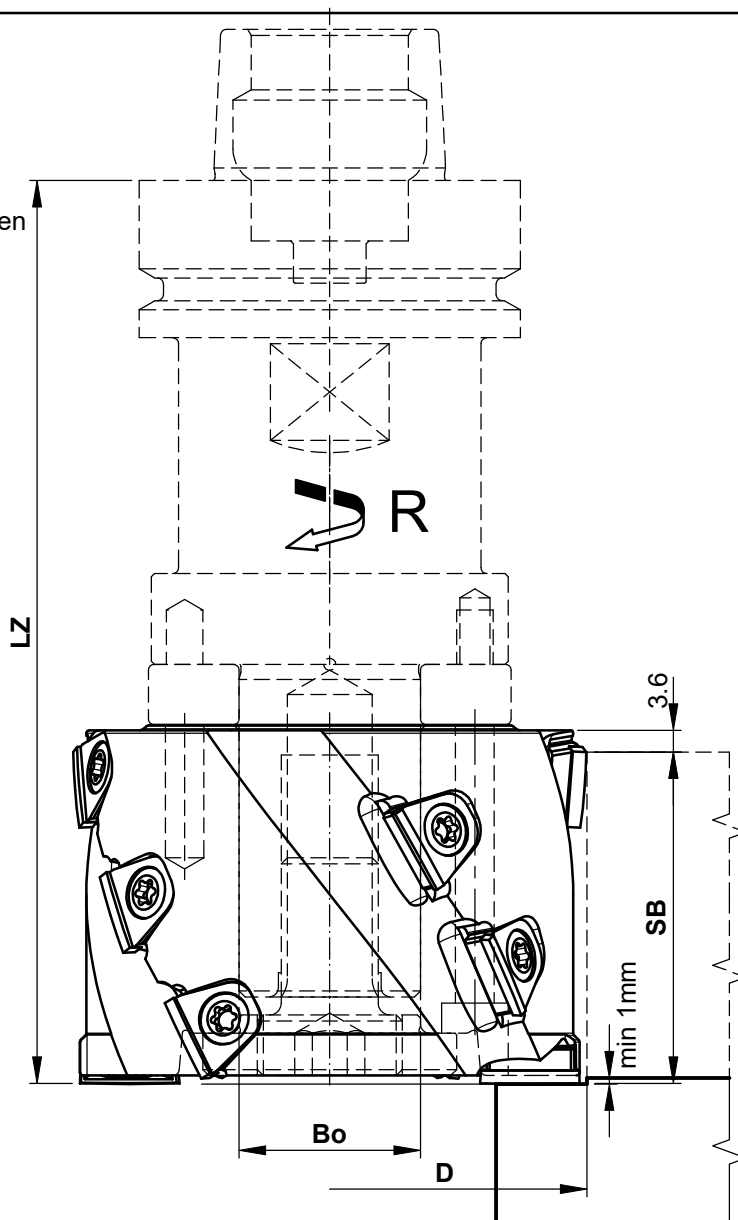
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Torxschlüssel T25
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert auf Fräsdorn  
HSK-F 63 (C905-4530xx): C420-...-F1  
Montiert auf Fräsdorn  
HSK-F 63 (C905-8030xx): C420-...-F2

## Besonderheit:

- Liegende eingebaute Grundschnitten für ausrissfreie Fälze

## Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-D315)



D	SB	Bo	LZ	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
85	44	30		2x4	R	15000	C420-18544R
85	44	30	114.3	2x4	R	15000	C420-18544R-F1
85	44	30	149.3	2x4	R	15000	C420-18544R-F2
85	55	30		2x5	R	15000	C420-18555R
85	55	30	114.3	2x5	R	15000	C420-18555R-F1
85	55	30	149.3	2x5	R	15000	C420-18555R-F2

## Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
DP-Hauptschneide SB 44	8	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
DP-Hauptschneide SB 55	10	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
DP-Vorschneide	2	16.5x14.1x4.7	2	KW.12000.7/B02
Klemmschraube		M6x14	10	KW.93706.4-14

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.44201.4 00

**C420-1**